

Especificação Técnica do Produto

A linha de produtos é composta por uma película de PVC Casting, com acabamento Gloss, Matte e Satin, com adesivo reposicionável e Tecnologia FLITE (sistema anti-bolhas), que proporciona uma instalação eficiente e sem bolhas, devido aos canais de ar invisíveis presentes entre o adesivo e a superfície aplicada.

INDICAÇÕES: Desenvolvido para envolvimento total ou parcial, proteção e personalização de veículos.

PROPRIEDADES FÍSICAS

Produto	Espessura (microns)	Frontal	Brilho 60°GU	Adesivo
Gloss*	76 (µm)	PVC Casting	≥ 80	Reposicionável
Matte	76 (µm)	PVC Casting	≤ 10	Reposicionável
Satin	76 (µm)	PVC Casting	10 a 60	Reposicionável
Gloss White Snowstorm*	84 (µm)	PVC Casting	≥ 80	Reposicionável
Gloss Pearl White*	84 (µm)	PVC Casting	≥ 80	Reposicionável
Gloss Silver Starlight Metallic*	84 (µm)	PVC Casting	≥ 80	Reposicionável

*Os materiais com acabamento Gloss possuem uma película de proteção de PET para manter seu alto brilho.

ATRIBUTOS DO PRODUTO



PELÍCULA DE PROTEÇÃO



UNIDIRECIONAL

FLITE[®]
TECHNOLOGY

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Propriedade	Metodologia de teste	Especificado
Adesividade	PSTC-1, 15min, 21°C (70°F) / ABNT NBR 15394:2015	1.100 gf/pol
Resistência a tração	Método interno	3.600 gf/pol
Alongamento	Método interno	Metálicos: ≥100% / Não Metálicos: ≥ 150%

ARMAZENAGEM:

Indicado que o armazenamento da bobina seja realizado em local apropriado, com o produto em sua embalagem original e na posição horizontal, longe de calor excessivo e umidade. Desta forma as características adesivas do produto serão mantidas dentro do especificado no período da validade, que é de dois (02) anos a partir da data de fabricação que consta na etiqueta. É recomendado que a temperatura ideal de armazenagem seja de 21°C e umidade relativa de 50%. Sempre guarde a etiqueta do produto.

FORNECIMENTO E DURABILIDADE:

Material acondicionado em caixas e bobinas de papelão com largura de 1,52m. Rolo de 25 m.

Durabilidade estimada em exteriores: até 8 anos (Brasil). Vide documento Garantia para mais detalhes.

RECOMENDAÇÕES – Guia de Instalação:

Preparação:

- Inicialmente o veículo deve estar higienizado, sugere-se uma lavagem no “lava-rápido” para que o veículo seja entregue em boas condições de limpeza para o profissional que irá realizar o envelopamento (profissional este que irá realizar a limpeza detalhada da superfície antes de aplicar a película adesiva).
- O local onde o envelopamento será realizado deve estar limpo e climatizado. A superfície do carro deve estar fria (entre 10°C e 38°C) e a umidade relativa do ar deve ser mantida abaixo de 85%, pois o controle da umidade evitará o acúmulo de umidade na superfície do veículo, o que pode comprometer a adesão do material.
- Remova as peças do carro (como espelhos laterais, maçanetas, emblemas, antena, etc.) para que a limpeza dessas regiões seja mais precisa e completa.
- **REMOVA A PELÍCULA DE PROTEÇÃO ANTES DE INICIAR A INSTALAÇÃO DO ADESIVO** (Clique aqui para assistir o vídeo tutorial https://youtu.be/foJLF_0FLo4?si=5ZkAU043G74zU0DO). A película de proteção é utilizada para proteger o material durante seu transporte e armazenamento, porém não é flexível e deve ser removida sobre uma superfície plana ANTES da instalação.
- O material só deverá ser aplicado em superfícies pintadas ou recém-pintadas respeitando o prazo de no mínimo três (03) semanas e cura completa; a compatibilidade de lacas e tintas deve ser testada pelo usuário antes da aplicação.
- Não nos responsabilizamos por danos à superfície repintada, pois a tinta de repintura pode dificultar a adesão da película adesiva, ser danificada ou descascar durante a instalação ou remoção do adesivo.
- Não indicada aplicação em superfícies rugosas e/ou porosas.

Instalação:

- Sobreponha as linhas de espatulação de modo que cada nova passada cubra 50% da largura da passada anterior. Isso garante uma aplicação uniforme e evita falhas na cobertura.
- O uso de fontes de calor para o estiramento do material não deve sobrepôr os 50°C. Após aquecido o material deve ser estirado suavemente em várias direções, para que a tensão seja espalhada por uma área maior, assim evitando que o material seja danificado.
- A superfície do filme adesivo deve ser limpa com álcool 70% em áreas de sobreposição.
- Em trabalhos com recorte, instalar imediatamente após o corte/remoção do liner. A espatulação e pressão após a aplicação garantem melhor desempenho do adesivo.
- Evite estirar áreas de recorte. Evite cortes rentes nas peças.
- Pequenas variações na superfície do material auto adesivo são intrínsecas ao seu processo de fabricação que com o uso do soprador térmico são removidas facilmente não interferindo na qualidade final do produto.

Acabamento:

- Antes de realizar os recortes de acabamento, aplique calor (entre 95°C e 105°C) em áreas de tensão como bordas e outras áreas que foram esticadas. Trabalhe em pequenas seções e reaplique a pressão.
- Aguarde 15 minutos antes de aparar. Deixe o filme esfriar e estabilizar antes de realizar os recortes. Deixe 3 mm de saliência para realizar as dobras corretamente.
- Deixe o veículo envelopado protegido, em repouso, durante 48h para que o adesivo se estabilize antes de ser exposto às intempéries.

Manutenção:

- Aguarde de 2 a 3 semanas a partir da data de instalação do adesivo antes de lavar o veículo.
- Lave regularmente o veículo envelopado. A lavagem do veículo envelopado deve ser realizada com água e sabão neutro (shampoo automotivo de pH neutro). Não utilize produtos abrasivos, alcalinos ou ácidos pois estes produtos diminuem a durabilidade estimada dos produtos principalmente para os produtos em cores metálicas; o enxague deve ser realizado em abundância para retirada de quaisquer resquícios de produtos de limpeza e ao término efetue a secagem do veículo, pois,

gotículas podem acumular poeiras ou outras sujeiras imperceptíveis a olho nu e manchar a película. Evitar produtos agressivos e atritos constantes.

- Para materiais texturizados, deve-se usar esponja macia nas áreas de contato direto com poeiras, lama, etc. Enxaguar com água em abundância e realizar a secagem do veículo.

Remoção:

- Em local livre de raios solares e com a latria do veículo fria, aqueça o filme de 30°C a 65°C e puxe em ritmo lento e constante, em um ângulo menor ou igual a 90°.

NOTAS:

- 1) Devido a diversidade de potenciais fatores de influência durante a aplicação e utilização da película, para aplicações especiais, recomendamos aos clientes realizarem seus próprios testes.
- 2) Os produtos podem apresentar ligeira variação de tonalidade entre lotes. Recomendamos que seja utilizado bobinas do mesmo lote para a realização de um trabalho.
- 3) Algumas cores podem ter características direcionais. Aplique sempre o filme na mesma direção em que foi cortado do rolo.
- 4) Nossos produtos não fazem parte da cadeia produtiva de autopeças e materiais para construção.

Especificación Técnica del Producto

Línea de productos está compuesta por un film de PVC Casting, con acabados Gloss, Matte y Satin, con adhesivo reposicionable y Tecnología FLITE (sistema antiburbujas), que proporciona una instalación eficiente y libre de burbujas, debido a los canales de aire invisibles presentes entre el adhesivo y la superficie aplicada.

INDICACIONES: Desarrollado para la envoltura, protección y personalización total o parcial de vehículos.

PROPIEDADES FÍSICAS

Producto	Espesor (micras)	Frente	Brillar 60º GU	Adhesivo Pegamento
Gloss*	76 (micras)	PVC Casting	≥ 80	Reposicionable
Matte	76 (micras)	PVC Casting	≤ 10	Reposicionable
Satin	76 (micras)	PVC Casting	10 a 60	Reposicionable
Gloss White Snowstorm*	84 (micras)	PVC Casting	≥ 80	Reposicionable
Gloss Pearl White*	84 (micras)	PVC Casting	≥ 80	Reposicionable
Gloss Silver Starlight Metallic*	84 (micras)	PVC Casting	≥ 80	Reposicionable

*Los materiales con acabado Gloss llevan una película protectora de PET para mantener su alto brillo.

ATRIBUTOS DEL PRODUCTO



PELÍCULA DE PROTEÇÃO



UNIDIRECIONAL

FLITE[®]
TECHNOLOGY

PROPIEDADES MECÁNICAS

Propiedad	Metodología de prueba	Especificado
Viscosidad	PSTC-1, 15min, 21°C (70°F) / ABNT NBR 15394:2015	1.100 gf/pol
Resistencia a la tracción	Método interno	3600 gf/pol
Extensión	Método interno	Metálico: ≥100% / No Metálico: ≥ 150%

ALMACENAMIENTO :

Se recomienda almacenar la bobina en un lugar adecuado, con el producto en su embalaje original y en posición horizontal, alejado del calor y la humedad excesivos. De esta forma, las características adhesivas del producto se mantendrán dentro del período de validez especificado, el cual es de dos (02) años a partir de la fecha de fabricación que figura en la etiqueta. Se recomienda que la temperatura ideal de almacenamiento sea de 21°C y una humedad relativa del 50%. Conserve siempre la etiqueta del producto.

SUMINISTRO Y DURABILIDAD :

Material embalado en cajas de cartón y bobinas de 1,52m de ancho. Rollo de 25m.

Durabilidad estimada en exteriores: hasta 8 años (Brasil). Consulte el documento de Garantía para obtener más detalles.

RECOMENDACIONES – Guía de instalación:

Preparación :

- Inicialmente se debe higienizar el vehículo, sugerimos lavarlo en un “lavado de autos” para que el vehículo sea entregado en buenas condiciones de limpieza al profesional que realizará el rotulado (este profesional realizará una limpieza detallada de la superficie antes de aplicar el cinta adhesiva).
- El lugar donde se realizará el envoltorio deberá estar limpio y climatizado. La superficie del coche debe estar fría (entre 10°C y 38°C) y la humedad relativa debe mantenerse por debajo del 85%, ya que el control de la humedad evitará la acumulación de humedad en la superficie del vehículo, lo que podría comprometer la adherencia. del material.
- Retire piezas del automóvil (como espejos laterales, manijas de puertas, emblemas, antena, etc.) para que la limpieza de estas áreas sea más precisa y completa.
- **QUITAR LA PELÍCULA PROTECTORA ANTES DE COMENZAR A INSTALAR EL STICKER** (Haga clic aquí para ver el video tutorial https://youtu.be/foJLF_0FLo4?si=5ZkAU043G74zU0DO). La película protectora se utiliza para proteger el material durante el transporte y almacenamiento, pero no es flexible y debe retirarse sobre una superficie plana ANTES de la instalación.

- El material sólo debe aplicarse sobre superficies pintadas o recién pintadas en un plazo mínimo de tres (03) semanas y curado completo; El usuario debe comprobar la compatibilidad de lacas y pinturas antes de la aplicación.
- No somos responsables de los daños a la superficie repintada, ya que la pintura de re acabado puede dificultar la adhesión a la película adhesiva, dañarse o desprenderse durante la instalación o eliminación del adhesivo.
- No recomendado para uso en superficies rugosas y/o porosas.

Instalación:

- líneas de la llana de modo que cada nueva pasada cubra el 50% del ancho de la pasada anterior. Esto garantiza una aplicación uniforme y evita lagunas de cobertura.
- El uso de fuentes de calor para estirar el material no debe exceder los 50°C. Después del calentamiento, el material debe estirarse suavemente en varias direcciones, de modo que la tensión se distribuya sobre un área mayor, evitando así que el material se dañe.
- La superficie de la película adhesiva debe limpiarse con alcohol al 70% en las zonas superpuestas.
- Cuando trabaje con recortes, instálelo inmediatamente después de cortar/quitar el revestimiento . La espátulación y la presión después de la aplicación garantizan un mejor rendimiento adhesivo.
- Evite estirar las áreas recortadas. Evite cortes cerrados en las piezas.
- Pequeñas variaciones en la superficie del material autoadhesivo son intrínsecas a su proceso de fabricación y, con el uso de una pistola de calor, se eliminan fácilmente sin interferir en la calidad final del producto.

Acabado :

- Antes de realizar cortes de acabado, aplique calor (entre 95°C y 105°C) en las áreas de tensión como bordes y otras áreas que se hayan estirado. Trabaje en secciones pequeñas y vuelva a aplicar presión.
- Espere 15 minutos antes de recortar. Deje que la película se enfríe y se estabilice antes de cortarla. Deje 3 mm de saliente para realizar los pliegues correctamente.
- Deje el vehículo envuelto protegido y en reposo durante 48 horas para que el adhesivo se estabilice antes de ser expuesto a la intemperie.

Mantenimiento :

- Espere de 2 a 3 semanas desde la fecha en que se colocó la calcomanía antes de lavar el vehículo.
- Lave el vehículo envuelto con regularidad. El lavado del vehículo rotulado deberá realizarse con agua y jabón neutro (champú para automóviles de pH neutro). No utilice productos abrasivos, alcalinos o ácidos ya que estos productos reducen la durabilidad estimada de los productos, especialmente para productos en colores metálicos; Aclarar abundantemente para eliminar posibles restos de productos de limpieza y, al terminar, secar el vehículo, ya que las gotas pueden acumular polvo u otra suciedad imperceptible a simple vista y manchar la película. Evite productos agresivos y fricciones constantes.
- Para materiales texturizados se debe utilizar una esponja suave en las zonas de contacto directo con polvo, barro, etc. Aclarar con abundante agua y secar el vehículo.

Eliminación:

- En un lugar libre de luz solar y con la carrocería del vehículo fría, calentar la película de 30°C a 65°C y tirar a ritmo lento y constante, en un ángulo menor o igual a 90°.

LOS GRADOS :

- 5) Debido a la diversidad de posibles factores que influyen durante la aplicación y el uso de la película, para aplicaciones especiales, recomendamos que los clientes realicen sus propias pruebas.
- 6) Los productos pueden variar ligeramente de color entre lotes. Recomendamos utilizar bobinas del mismo lote para realizar un trabajo.



INNOVATIVE WRAP COLLAB

- 7) Algunos colores pueden tener características direccionales. Aplique siempre la película en la misma dirección en la que se cortó del rollo.
- 8) Nuestros productos no forman parte de la cadena productiva de autopartes y materiales de construcción.